

Филиал государственного бюджетного образовательного учреждения  
высшего образования Московской области «Университет «Дубна» -  
Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж



## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

### производственной практики ПП.03.01 (по профилю специальности)

профессионального модуля

ПМ.03. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин  
и осуществление технического контроля

для специальности 15.02.08 Технология машиностроения  
среднего профессионального образования

базовая подготовка

Форма обучения - очная

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 255637FF99444C0D668082BAD493C311  
Владелец: Савельева Ольга Геннадьевна  
Действителен: с 29.11.2022 до 22.02.2024

Лыткарино, 2020г.

Рабочая программа производственной практики ПП.03.01 (по профилю специальности) профессионального модуля ПМ.03. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения (утвержден приказом Минобрнауки России от 18.04.2014г. № 350).

Автор программы: \_\_\_\_\_, преподаватель спец. дисциплин \_\_\_\_\_  
подпись

Рабочая программа утверждена на заседании цикловой методической (предметной) комиссии электромеханических дисциплин.

Протокол заседания № 1 от «31» августа 2020г.

Председатель цикловой методической (предметной) комиссии Гуришкин А.В. \_\_\_\_\_  
подпись

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора филиала по УМР \_\_\_\_\_ Александра М.Э.  
«31» августа 2020г.

Зам. директора филиала по УПР \_\_\_\_\_ Воробьева А.А.  
«31» августа 2020г.

Представитель работодателя

Максимов Илья Юрьевич, заместитель начальника УТЗП, филиал ПАО "ОДК-УМПО"

Лыткаринский машиностроительный завод \_\_\_\_\_  
«31» августа 2020г. (подпись)

М.П.

Руководитель библиотечной системы \_\_\_\_\_ Романова М.Н.

## Содержание

- 1. Паспорт программы практики**
  - 1.1. Область применения программы практики
  - 1.2. Объекты профессиональной деятельности выпускников при прохождении практики
  - 1.3. Цели и задачи практики, требования к результатам обучения
  - 1.4. Место практики в структуре образовательной программы
  - 1.5. Трудоемкость и сроки проведения практики
  - 1.6. Место прохождения практики
- 2. Результаты освоения программы практики**
- 3. Структура и содержание практики**
- 4. Условия реализации программы практики**
  - 4.1. Требования к проведению практики
  - 4.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению
  - 4.3. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики
  - 4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса
- 5. Контроль и оценка результатов практики**
- 6. Аттестация по итогам практики**
- Приложения** (формы отчета по практике, дневника и др.)

# 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## ПП.03.01 (по профилю специальности)

### 1.1. Область применения программы практики

Программа производственной практики является частью основной образовательной программы (далее – ООП) филиала «Лыткарино» государственного университета «Дубна» по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения в части освоения основного вида профессиональной деятельности «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля» и соответствующих профессиональных компетенций:

ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

### 1.2. Объекты профессиональной деятельности выпускников при прохождении практики:

- технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);
- конструкторская и технологическая документация;
- первичные трудовые коллективы.

### 1.3. Цели и задачи производственной практики

Цели производственной практики:

- способствует получению знаний, умений и навыков в области внедрения технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля;

Задачи производственной практики:

- практическое обучение студентов профессиональной деятельности;
- формирование умений, практического опыта, общих и профессиональных компетенций по специальности;
- расширение, углубление и систематизация знаний на основе изучения опыта передовых машиностроительных предприятий;
- воспитание сознательной трудовой и производственной дисциплины, уважения к трудовым традициям производственного коллектива;
- усвоение студентами основ законодательства об охране труда, системы стандартов безопасности труда, требований правил гигиены труда и производственной санитарии, противопожарной защиты, охраны окружающей среды в соответствии с законодательством РФ и нормативными актами.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения производственной практики должен

**иметь практический опыт:**

- участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей; проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации;

**уметь:**

- проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации;
- устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
- определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям

технологической документации;

- выбирать средства измерения;
- определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей;
- анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый;
- рассчитывать нормы времени;

**знать:**

- основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
- основные признаки объектов контроля технологической дисциплины;
- основные методы контроля качества детали;
- виды брака и способы его предупреждения;
- структуру технической обоснованной нормы времени;
- основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования.

#### **1.4. Место практики в структуре образовательной программы**

Производственная практика проводится, в соответствии с утвержденным учебным планом, после прохождения междисциплинарных курсов (МДК) в рамках профессионального модуля ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля:

- МДК.03.01. Реализация технологических процессов изготовления деталей
- МДК.03.02. Контроль соответствия качества требованиям технической документации.

#### **1.5. Трудоемкость и сроки проведения практики**

Трудоемкость производственной практики в рамках освоения профессионального модуля ПМ.03. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля составляет 108 час. (3 недели).

Сроки проведения производственной практики определяются рабочим учебным планом по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения и календарным учебным графиком. Практика проводится на 4 курсе, в 8 семестре.

#### **1.6. Место прохождения практики**

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и этими организациями.

Места практики:

- ОАО «УМПО» Лыткаринский машиностроительный завод,
- НИЦ ЦИАМ им. П.И. Баранова,
- АО «Лыткаринский завод оптического стекла»,
- ОАО «Серверк».

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

Результатом прохождения производственной практики в рамках освоения профессионального модуля ПМ.03. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля: является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля», в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата освоения программы (компетенции)
ПК 3.1.	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
ПК 3.2.	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Кол-во часов/недель	Виды производственных работ
1	<b>Тема 1.</b> Инструктаж по охране труда и технике безопасности	7	Инструкции по технике безопасности по охране труда, инструкции по оказанию первой доврачебной помощи, инструкции по пожарной безопасности, инструкции по правилам нахождения в мастерской, инструкции по правилам пользования оборудованием и производственным инвентарём. Ознакомиться с Уставом предприятия, определить и записать цели, задачи и функции предприятия. Ознакомиться с содержанием резюме бизнес-плана предприятия.
2	<b>Тема 2.</b>	7	Изучить: <ul style="list-style-type: none"> <li>• производственную структуру машиностроительного предприятия;</li> <li>• назначение каждого подразделения в процессе производства;</li> <li>• процесс комплектования сборочного производства</li> </ul>
3	<b>Тема 3.</b>	7	Изучить: <ul style="list-style-type: none"> <li>• заготовительное производство, его структуру, оборудование, состав работников;</li> <li>• виды материалов их количество, способы транспортировки и условия хранения.</li> </ul>
4	<b>Тема 4.</b>	7	Изучить: <ul style="list-style-type: none"> <li>• транспортные потоки движения заготовок, деталей;</li> <li>• порядок учета, промежуточного хранения</li> </ul>
5	<b>Тема 5.</b>	7	Изучить: <ul style="list-style-type: none"> <li>• инструментальное хозяйство предприятия;</li> <li>• работу отдела снабжения, фирмы производители инструмента;</li> <li>• объемы расхода, качественный уровень соответствия современным требованиям</li> </ul>
6	<b>Тема 6.</b>	14	Изучить: <ul style="list-style-type: none"> <li>• структуру ОТК предприятия, подчиненность, непрерывность контроля производственного процесса;</li> <li>• порядок контроля измерительного инструмента, оборудования, квалификация работников;</li> <li>• наличие современных контрольно-измерительных машин, их назначение</li> </ul>
7	<b>Тема 7.</b>	14	Изучить: <ul style="list-style-type: none"> <li>• структуру основных механообрабатывающих цехов, их технологические связи, серийность продукции, номенклатура продукции;</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>• наименование и качественный состав оборудования, технологические маршруты;</li> <li>• квалификация основных и вспомогательных рабочих, насыщенность административным и инженерным персоналом;</li> <li>• уровень заработной платы, трудовой дисциплины;</li> <li>• уровень брака</li> </ul>
8	<b>Тема 8.</b>	7	<p>Изучить:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• структуру отделов главного технолога и конструктора;</li> <li>• роль инженера на производстве, качественный состав ИТР, уровень зарплаты;</li> <li>• документооборот на производстве, уровень использования САПР</li> </ul>
9	<b>Тема 9.</b>	10	<p>Изучить:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• структуру основных сборочных цехов, их технологические связи, серийность продукции, номенклатура продукции;</li> <li>• наименование и качественный состав оборудования, технологические маршруты;</li> <li>• квалификация основных и вспомогательных рабочих, насыщенность административным и инженерным персоналом;</li> <li>• уровень заработной платы, трудовой дисциплины;</li> <li>• уровень брака</li> </ul>
10	<b>Тема 10.</b>	7	<p>Изучить:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• структуру вспомогательных цехов, их роль в обеспечении технологического процесса;</li> <li>• наименование и качественный состав оборудования, технологические маршруты;</li> <li>• квалификация основных и вспомогательных рабочих, насыщенность административным и инженерным персоналом;</li> <li>• уровень заработной платы, трудовой дисциплины;</li> <li>• уровень брака;</li> </ul>
11	<b>Тема 11.</b>	14	Выполнение индивидуального задания
12	Дифференцированный зачет	7	Защита отчетов по практике
<b>Итого:</b>		<b>108</b>	



## **4. Условия реализации программы практики**

### **4.1. Требования к проведению производственной практики**

Предусматривается следующая основная документация по производственной (по профилю специальности) практике:

- положение о производственной практике,
- профессиональные образовательные программы СПО;
- программа производственной практики (по профилю специальности);
- приказ о назначении руководителя практики от образовательного учреждения;
- приказ о распределении студентов по местам практики;
- график проведения практики;
- график консультаций;
- график защиты отчётов по производственной практики (по профилю специальности);
- договор с организацией на организацию и проведение практики;
- задания по видам и этапам производственной практики (по профилю специальности);
- аттестационный лист;
- характеристика с мест практики;
- дневник достижений.

### **4.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация программы производственной практики (по профилю специальности) предполагает наличие баз практики по региону. С руководителями баз практики заключаются договоры, студенты направляются для прохождения практики согласно приказу. Оборудование рабочих мест - на предприятиях практики.

### **4.3. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики**

**Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

#### **Основные источники:**

1. Марголит, Р.Б. Технология машиностроения: учебник для среднего профессионального образования / Р. Б. Марголит. — М.: Издательство Юрайт, 2020. — 413с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-05223-7. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/471773> (дата обращения: 26.06.2020)
2. Рахимянов, Х.М. Технология машиностроения: сборка и монтаж: учебное пособие для среднего профессионального образования/ Х.М. Рахимянов, Б.А. Красильников, Э.З. Мартынов. — 2-е изд. — М.: Издательство Юрайт, 2020. — 241с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-04387-7. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/472692> (дата обращения: 26.06.2020)
3. Технологические процессы в машиностроении: учебник для среднего профессионального образования/ А.А. Черепахин, В.В. Клепиков, В.А. Кузнецов, В.Ф. Солдатов. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 218с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-05994-6. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/470948> (дата обращения: 26.06.2020)
4. Ярушин, С.Г. Технологические процессы в машиностроении: учебник для среднего профессионального образования/ С.Г. Ярушин. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 564с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-09077-2. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/477853> (дата обращения: 26.06.2020)

### **Дополнительные источники:**

1. Вереина, Л. И. Технологическое оборудование: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / Л.И. Вереина; рецензент К.А. Хайбуллов. - М: Академия, 2018. - 336с. - (Профессиональное образование). - ISBN 978-5-4468-6529-1
2. Серебrenицкий, П.П. Справочник станочника / П.П. Серебrenицкий, А.Г. Схиртладзе. - Изд. 2-е, стер. - Москва; Берлин: Директ-Медиа, 2017. - 656 с.: ил., табл., схем. - [Электронный ресурс]. - URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=469096>
3. Фельдштейн, Е. Э. Автоматизация производственных процессов в машиностроении [Электронный ресурс]: учебное пособие для среднего профессионального образования / Е.Э. Фельдштейн, М.А. Корниевич; Рец. И.Н. Дегтярев, А.П. Акулич. - М.: ИНФРА-М: Новое знание, 2019; Минск. - 264с.: ил. - (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-010531-4. - ISBN 978-985-475-443-7. Внешний ресурс: ЭБС ZNANIUM.COM. Электронная версия. Доступ по логину и паролю. URL биб. описания: [lib.uni-dubna.ru/MegaPRO/UserEntry?Action=FindDocs&ids=162335&idb=ec\\_110](http://lib.uni-dubna.ru/MegaPRO/UserEntry?Action=FindDocs&ids=162335&idb=ec_110)

### **Отечественные журналы:**

- «Технология машиностроения»
- «Машиностроитель»
- «Инструмент. Технология. Оборудование»
- «Информационные технологии» 17

### **Интернет- ресурсы:**

1. <http://www/fciior/edu/ru/card/17053/osnastka-primenyaemaya-pri--frezernyh-rabotah.html> - Сайт федерального центра информационно-образовательных ресурсов (ФЦИОР): Оснастка, применяемая при фрезерных работах
2. <http://www.metstank.ru/> - Журнал "Металлообработка и станкостроение", в свободном доступе журналы в формате .pdf
3. <http://lib-bkm.ru/> - "Библиотека машиностроителя". Для ознакомительного использования доступны ссылки на техническую, учебную и справочную литературу.
4. <http://technopom.narod.ru/techosnastka.html> - Сайт для технологов-машиностроителей (г. Нижний Новгород)
5. Справочно-правовая система «Консультант Плюс» - <http://www.consultant.ru/>

### **6. Электронно-библиотечные системы:**

- ЭБС Лань;
- ЭБС Университетская библиотека онлайн;
- ЭБС ЮРАЙТ

## **4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

- назначается приказом директора колледжа;
- разрабатывает рабочую программу и тематику индивидуальных заданий и проверяет их выполнение;
- осуществляет контроль за освоением студентами материалов программы практики, проводит беседы, консультации, оказывает помощь в освоении программы, в выполнении индивидуальных заданий и составлении отчетов по практике.
- проверяет выполнение программ практики.

Требования к руководителям практики от организации:

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Наличие высшего профессионального образования, соответствующего направлению подготовки Технология машиностроения.

Мастера: наличие 4-5 квалификационного разряда с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы обязателен.

#### **Требования к соблюдению техники безопасности и пожарной безопасности.**

В целях обеспечения безопасности обучающихся и работников образовательного учреждения необходимо:

- соблюдать требования пожарной безопасности;
- иметь пожарный инвентарь и противопожарную сигнализацию;
- обеспечивать здание планами эвакуации и иметь эвакуационные выходы;
- соблюдать правила работы с электрооборудованием;
- проводить инструктажи по технике безопасности;

На базах практики также должны обеспечиваться безопасные условия труда. Для этого предприятия должны быть оснащены пожарным инвентарём и сигнализацией. При прохождении практики проводится инструктаж по технике безопасности, целью которого является ознакомление обучающихся с порядком работы, правами на безопасный труд, требованиями и обязанностями для соблюдения трудового законодательства. В журналах производственного обучения делается соответствующая отметка о прохождении инструктажа по технике безопасности.

## **5. Контроль и оценка результатов практики**

Обучающиеся, осваивающие ОПОП СПО в период прохождения практики обязаны:

1. выполнять задания, предусмотренные программами практики;
2. подготовить отчет по практике в соответствии с заданием
3. соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
4. соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности.

В период прохождения производственной практики обучающиеся обязаны вести документацию:

Перечень документов, предъявляемых студентом после практики:

- отчет по практике с презентацией;
- задания по видам и этапам практики;
- аттестационный лист;
- дневник достижений;
- характеристика;
- отчет по практике.

Практиканты по результатам производственной практики предоставляют отчет по практике согласно задания, выполненный в печатной форма на формате А 4, шрифт 12. Отчет подлежит защите в форме презентации, в последний день практики. К отчету прилагаются все документы, перечисленные в задании на практику. Оценка сформированности ОК и ПК на практике проводится по 5-ти балльной шкале, с учетом творческого подхода к работе и ее индивидуальность. К отчёту прилагается дневник, отражающий ежедневный объём выполненных работ.

Текущий контроль успеваемости и оценка результатов прохождения производственной практики осуществляется руководителями практики от филиала

«Лыткарино» государственного университета «Дубна» и организации в процессе выполнения обучающимися заданий выполнения практических проверочных работ.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки	Критерии оценок (шкала оценок)
<p><b>уметь:</b>                      проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации;                      устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;                      определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;                      выбирать средства измерения;                      определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей;                      анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый;                      рассчитывать нормы времени</p>	<p>- Отчет по практике                      - Аттестационный лист                      - Характеристика с места практики                      - Защита отчета о прохождении производственной практики</p>	<p>5-ти бальная шкала оценивания</p>
<p><b>знать:</b>                      основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента;                      основные признаки объектов контроля технологической дисциплины;                      основные методы контроля качества детали;                      виды брака и способы его предупреждения;                      структуру технически обоснованной нормы времени;                      основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования</p>	<p>- Отчет по практике                      - Аттестационный лист                      - Характеристика с места практики                      - Защита отчета о прохождении производственной практики</p>	<p>5-ти бальная шкала оценивания</p>
<p><b>Оценка «отлично»</b> выставляется студенту, который:                      В полном объеме обладает перечисленными умениями и знаниями и продемонстрировал их применение на практике.  <b>Оценка «хорошо»</b> выставляется студенту, который:                      В полном объеме обладает перечисленными умениями и знаниями, но не продемонстрировал полностью их применение на практике.  <b>Оценка «удовлетворительно»</b> выставляется студенту, который:                      Не в полном объеме обладает перечисленными умениями и знаниями и не продемонстрировал полностью их применение на практике.  <b>Оценка «неудовлетворительно»</b> выставляется студенту, который:                      Слабо обладает перечисленными умениями и знаниями и не продемонстрировал их применение на практике.</p>		

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки	Критерии оценок (шкала оценок)
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- демонстрация интереса к профессии в процессе учебной деятельности и на практике; - участие в учебных, образовательных, воспитательных мероприятиях, конкурсах в рамках профессии	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	освоена/ не освоена
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	- обоснованность выбора методов и способов решения профессиональных задач в области планирования и организации работы структурного подразделения	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	освоена/ не освоена
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	- решение стандартных и нестандартных профессиональных задач и выбор способа разрешения проблемы в соответствии с заданными критериями	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	освоена/ не освоена
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	эффективный поиск необходимой информации с использованием различных источников, включая электронные и интернет ресурсы	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	освоена/ не освоена
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Оформление документации, работа с программным обеспечением	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	освоена/ не освоена
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	взаимодействие с участниками образовательного процесса с применением навыков делового общения; включенность в коллективную деятельность;	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	освоена/ не освоена

<p>ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.</p>	<p>- демонстрация ответственного отношения к результатам выполнения профессиональных обязанностей обучающимися; - оптимальность выбранных методов мотивации к деятельности</p>	<p>Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики</p>	<p>освоена/ не освоена</p>
<p>ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.</p>	<p>разработка плана профессионального становления</p>	<p>Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики</p>	<p>освоена/ не освоена</p>
<p>ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.</p>	<p>целесообразность применения технологий в области профессиональной деятельности с учетом инноваций</p>	<p>Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики</p>	<p>освоена/ не освоена</p>

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки	Критерии оценок (шкала оценок)
ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.	- обоснованность выбора технологического оснащения и приемов работы на технологическом оборудовании; - выбор и использование пакетов прикладных программ для реализации технологического процесса по изготовлению деталей	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики Защита отчета о прохождении производственной практики	5-ти бальная шкала оценивания
ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.	выбор и использование технической документации, ГОСТов для контроля соответствия качества деталей	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики Защита отчета о прохождении производственной практики	5-ти бальная шкала оценивания

## 6. Аттестация по итогам практики

Аттестация по итогам производственной практики служит формой контроля освоения и проверки профессиональных знаний, общих и профессиональных компетенций, приобретенных умений, навыков и практического опыта обучающихся в соответствии с требованиями ФГОС СПО по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения.

Формой промежуточной аттестации по итогам производственной практики является *дифференцированный зачет*. Аттестация проводится в последний день практики.

К аттестации по практике допускаются обучающиеся, выполнившие требования программы производственной практики и предоставившие полный пакет отчетных документов.

Для проведения промежуточной аттестации по практике филиалом «Лыткарино» государственного университета «Дубна» разработаны фонды оценочных средств, включающие в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия индивидуальных образовательных достижений обучающихся основным показателям результатов обучения. В процессе аттестации проводится экспертиза овладения общими и профессиональными компетенциями.

При выставлении итоговой оценки по практике (дифференцированного зачета) учитываются:

- результаты экспертизы овладения обучающимися общими и профессиональными компетенциями;
- качество и полнота оформления отчетных документов по практике;
- характеристика с места прохождения практики (характеристика руководителя практики от организации).

*Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.*

Аттестационный лист по практике

(Ф.И.О.)

Обучающийся на 4 курсе, группа 415 по специальности СПО

15.02.08 Технология машиностроения

успешно прошел (а) производственную практику по профессиональному модулю

ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и

осуществление технического контроля

в объеме 108 час. с «09» 03. 2018 г. по «12» 04. 2018 г.

В организации \_\_\_\_\_

(наименование организации, юридический адрес)

Виды и качества выполнения работ

Профессиональные компетенции (код и наименование)	Виды и объём работ, выполняемых обучающимися во время практики	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходит практика (оценка 1,2,3,4,5)
ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.	<p>Отработка навыков управления оборудованием.</p> <p>Настройка оборудования на заданные режимы работы</p> <p>Изучение заводской методики расчёта норм времени, структуру технически обоснованной нормы времени;</p> <p>Реализовать практически в условиях производства основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента и реализовать их</p>	
ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Отработка приемов контроля качества деталей</li> <li>• проверку соответствия оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации;</li> <li>• научиться устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;</li> <li>• определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;</li> <li>• во время практических работ в ОТК выбирать средства измерения,</li> </ul>	



	<p>определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей, анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый;</p> <p>Анализировать основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования, предлагать мероприятия для повышения эффективности работы на участках.</p>	
--	---	--

Общие компетенции (код и наименование)	Уровень освоения
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Освоена /не освоена
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	Освоена /не освоена
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	Освоена /не освоена
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	Освоена /не освоена
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Освоена /не освоена
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	Освоена /не освоена
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.	Освоена /не освоена
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	Освоена /не освоена
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	Освоена /не освоена

Характеристика учебной и профессиональной деятельности обучающегося во время производственной практики

Заключение: аттестуемый(ая) продемонстрировал(а)/не продемонстрировал(а) владение профессиональными и общими компетенциями: \_\_\_\_\_

Дата « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 г.

Подпись руководителя практики

Преподаватель спец. дисциплин \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

Подпись ответственного лица организации  
 \_\_\_\_\_ ФИО должность  
 М.П.

Филиал государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования  
Московской области «Университет «Дубна» -  
Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж

***Задание на производственную практику***

ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и  
осуществление технического контроля

**Студенту (ке) группы 415 курса 4**  
Специальность 15.02.08. Технология машиностроения

Ф.И.О. \_\_\_\_\_

Вид практики: производственная

Срок: с 09.03.2018 г. до 12.04.2018 г.

Целью практики является - приобрести практический опыт:

участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей, освоить порядок проведения контроля соответствия деталей требованиям технической документации.

При прохождении практики Вам необходимо охватить следующие вопросы:

**Производственная практика**

**Виды работ**

Для этого необходимо провести на практике:

- проверку соответствия оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации;
- научиться устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
- определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;
- во время практических работ в ОТК выбирать средства измерения, определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей, анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый;

Изучение заводской методики расчёта норм времени, структуру технически обоснованной нормы времени;

Реализовать практически в условиях производства основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента и реализовать их

Анализировать основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования, предлагать мероприятия для повышения эффективности работы на участках.

По окончании практики Вам необходимо предоставить аттестационный лист с характеристикой о прохождении практики с оценкой руководителя практики, отчет по практике.

Отчетная работа должна быть выполнена на одной стороне листов формата А-4, соответствовать стандартным требованиям оформления, иметь приложение (заполненные

формы документов.) объём работы должен составлять не менее 10-15 страниц печатного текста с расстоянием между строк в 1,5 интервала.

Последний день практики сдача экзамена квалификационного.

Задание выдано «07» 03. \_2018 года.

Срок сдачи отчета «12» 04.2018 года.

Преподаватель спец. дисциплин \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

Задание получил «\_\_» \_\_\_\_\_2018 года. \_\_\_\_\_

Председатель ПЦК \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

Филиал государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования  
Московской области «Университет «Дубна» -  
«Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж»

**ДНЕВНИК**

**производственной практики**

ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и  
осуществление технического контроля

Студент

\_\_\_\_\_ /  
\_\_\_\_\_

ПОДПИСЬ

сь

Группа № 415

Специальность: **15.02.08 «Технология машиностроения»**

Место прохождения практики:

\_\_\_\_\_

Руководители практики:

От колледжа

Преподаватель спец. дисциплин \_\_\_\_\_  
ФИ.О. \_\_\_\_\_ подпись \_\_\_\_\_

От организации

\_\_\_\_\_ /  
\_\_\_\_\_

Должность, ФИ.О.

подпись

М.П.

Сроки прохождения практики:

**производственная практика: с «09» марта 2018 г. по «12» апреля 2018 г.**

г. Лыткарино, 20\_\_

Дата	Выполняемая работа	Кол-во часов	Отметка о выполнении	Подпись руководителя организации
<b>Производственная практика</b>				
	<p>Инструктаж по охране труда и технике безопасности. Инструкции по технике безопасности по охране труда, инструкции по оказанию первой доврачебной помощи, инструкции по пожарной безопасности, инструкции по правилам нахождения в мастерской, инструкции по правилам пользования оборудованием и производственным инвентарём.</p> <p>Ознакомиться с Уставом предприятия, определить и записать цели, задачи и функции предприятия.</p>			
	<p>Изучить</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• производственную структуру машиностроительного предприятия;</li> <li>• назначение каждого подразделения в процессе производства;</li> <li>• процесс комплектования сборочного производства</li> </ul>			
	<p>Изучить:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• заготовительное производство, его структуру, оборудование, состав работников;</li> </ul> <p>виды материалов их количество, способы транспортировки и условия хранения</p>			
	<p>Изучить:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• транспортные потоки движения заготовок, деталей;</li> <li>• порядок учета, промежуточного хранения</li> </ul>			
	<p>Изучить:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• инструментальное хозяйство предприятия;</li> <li>• работу отдела снабжения, фирмы производители инструмента;</li> </ul> <p>объемы расхода, качественный уровень соответствия современным требованиям</p>			
	<p>Изучить:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• структуру ОТК предприятия, подчиненность, непрерывность контроля производственного процесса;</li> <li>• порядок контроля измерительного инструмента, оборудования, квалификация работников;</li> </ul> <p>наличие современных контрольно-измерительных машин, их назначение</p>			
	<p>Изучить:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• структуру основных механообрабатывающих цехов, их технологические связи, серийность продукции, номенклатура продукции;</li> <li>• наименование и качественный состав оборудования, технологические маршруты;</li> <li>• квалификация основных и вспомогательных рабочих, насыщенность административным и инженерным персоналом;</li> <li>• уровень заработной платы, трудовой дисциплины;</li> <li>• уровень брака</li> </ul>			
	<p>Изучить:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• структуру отделов главного технолога и конструктора;</li> <li>• роль инженера на производстве, качественный состав ИТР, уровень зарплаты;</li> </ul> <p>документооборот на производстве, уровень использования САПР</p>			



## Приложение 4

Филиал государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования  
Московской области «Университет «Дубна» -  
Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж

По специальности: 15.02.08 Технология машиностроения

### Отчет по производственной практике ПП.03.01

ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и  
осуществление технического контроля

МДК.03.01. Реализация технологических процессов изготовления деталей

МДК.03.02. Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

Выполнил студент гр. № 415

Ф.И.О.

Проверил

*Преподаватель спец. дисциплин \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_*

г. Лыткарино, 20\_\_г.

## Содержание

Введение.....	3
1.Техника безопасности	
2.	

					Филиал Университета «Дубна» Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж 15.02.08 ПЗУП 16724			
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>				
<i>Разраб.</i>		<i>Федин Е.</i>			производственная практика ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	<i>Лит.</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Провер.</i>		Филина Л.А.					2	
<i>Консульт.</i>								
<i>.Консульт.</i>								